

ARALDITE 90 SECONDS

Błyskawiczny klej epoksydowy o wysokiej sile spajania



- Bardzo szybkie utwardzenie w temperaturze pokojowej
- Uprozczone dozowanie i mieszanie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Nie spływa z powierzchni pionowych
- Praktycznie bezbarwny, nie brudzi palców
- Trwale łączy powszechnie stosowane materiały takich jak: metale, porcelana, ceramika, szkło i tworzywa sztuczne (za wyjątkiem teflonu, PP i PE)
- Nie zmienia objętości po utwardzeniu (nie kurczy się i nie puchnie)
- Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych

ZASTOSOWANIE

- Klejenie "sekundowe", szybkie naprawy elementów narażonych na duże obciążenia, uchwytów, haczyków, itp. wszelkie spojenia w pracach warsztatowych, motoryzacyjnych, sanitarnych, itp.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

DANE TECHNICZNE

Podstawa	Żywica epoksydowa
Kolor (mieszaniny)	Bezbarwny, lekko żółtawy
Ciężar właściwy	1,16 g/cm ³
Lepkość	25 Pas
Czas żywotności (pot life)*	Max. 90 sek. (2 g mieszaniny przy 25°C)
Czas pełnego utwardzenia*	Ok. 15 min.
Temperatura nakładania	Od +5 °C do +30 °C
Odporność termiczna	Od – 50 °C do + 70 °C
Odporność chemiczna	Dobra na wodę, benzyny i słabe kwasy i rozpuszczalniki
Grubość spoiny	0,05-0,1 mm
Wytrzymałość na ścinanie (ISO 4598)	Aluminium – 22 N/mm ² Stal nierdzewna – 26 N/mm ² Miedź – 21 N/mm ² Mosiądz – 25 N/mm ² ABS – 5 N/mm ² Poliwęglan – 3 N/mm ² PCV – 3 N/mm ²
Opakowanie	Żywica 12ml + utwardzacz 12ml

*Parametr zależny od temperatury i ilości wymieszanych składników. Dla wartości wyższych niż podane czas ulega skróceniu.

PRZECHOWYWANIE

36 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C.

SPOSÓB UŻYCIA

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego. Uwaga! Nie używać do czyszczenia podłoża benzyn, niskoprocentowego alkoholu i popularnych rozpuszczalników do farb.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spoiny.
- Wymieszać w ciągu 15 sekund oba składniki w proporcji 1:1 i natychmiast za pomocą szpatułki nałożyć cienki film mieszaniny na klejoną powierzchnię.
- Złożyć obie części, mocno ścisnąć i unieruchomić na ok. 5 minut. Po 15 minutach (w temperaturze pokojowej) spoina uzyskuje pełną wytrzymałość.
- Narzędzi i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne..

ZALECENIA BHP

Przy użyciu kleju przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy, a w szczególności:

- unikać kontaktu ze skórą i oczami
- zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza
- nie wprowadzać do kanalizacji
- chronić przed dziećmi

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.