

ARALDITE EXTRA STRONG**Uniwersalny dwuskładnikowy klej epoksydowy o ekstremalnej sile spajania**

- Wysoka wytrzymałość na ścinanie i odrywanie
- Doskonała odporność na obciążenia dynamiczne
- Tworzy niezwykle mocne i sprężyste spojenie
- Twardnieje w temperaturze pokojowej
- Trwale łączy większość powszechnie stosowanych materiałów takich jak: metale, porcelana, ceramika, szkło, drewno guma, tworzywa sztuczne (za wyjątkiem teflonu, PP i PE)
- Nie zmienia objętości po utwardzeniu (nie kurczy się i nie puchnie)
- Można go obrabiać mechanicznie – wiercić, szlifować i malować
- Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych

ZASTOSOWANIE

- Klejenie dużych powierzchni i wypełnianie ubytków w pracach warsztatowych i przemysłowych, przy naprawach karoserii, armatury i ceramiki sanitarnej, mebli, itp.
- W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

DANE TECHNICZNE

Podstawa	Żywica epoksydowa
Kolor (mieszaniny)	Lekko żółtawy
Ciężar właściwy	1,05 g/cm ³
Lepkość	30-45 Pas
Czas żywotności (pot life)*	Max. 100 minut (2g mieszaniny przy 25°C)
Czas pełnego utwardzenia*	Ok. 12 godz.
Temperatura nakładania	Od +5 °C do +30 °C
Odporność termiczna	Od – 50 °C do + 70 °C
Odporność chemiczna	Dobra na wodę (również gorącą), oleje, benzyny i wiele rozpuszczalników
Grubość spoiny	0,05-0,1 mm
Wytrzymałość na ścinanie (ISO 4598)	Aluminium – 26 N/mm ² Stal nierdzewna – 22 N/mm ² Miedź – 23 N/mm ² Mosiądz – 23 N/mm ² ABS – 5,5 N/mm ² Poliwęglan – 3 N/mm ² PCV – 2 N/mm ²
Opakowanie	Żywica 15ml + utwardzacz 15ml

*Parametr zależny od temperatury. W temperaturze wyższej niż podana czas ulega skróceniu.

PRZECHOWYWANIE

36 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C.

SPOSÓB UŻYCIA

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego. Uwaga! Nie używać do czyszczenia podłoża benzyn, niskoprocentowego alkoholu i popularnych rozpuszczalników do farb.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spoina.
- Wymieszać w ciągu 30 sekund oba składniki w proporcji 1:1 i za pomocą szpatułki nałożyć cienki film mieszaniny na klejoną powierzchnię.
- Złożyć obie części, mocno ścisnąć i unieruchomić na ok. 6 godz. Po 12 godzinach (w temperaturze pokojowej) spoina uzyskuje pełną wytrzymałość.
- Narzędzi i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne.
- Uwaga! Nie pomylić zakrętek przy zamykaniu tub z żywicą i utwardzaczem. Przy pracach z wykorzystaniem acetonu lub innych rozpuszczalników zachować szczególną ostrożność.

ZALECENIA BHP

Przy użyciu kleju przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy, a w szczególności:

- unikać kontaktu ze skórą i oczami
- zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza
- nie wprowadzać do kanalizacji
- chronić przed dziećmi

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.