

ARALDITE PLASTIC STEEL**Epoksydowa masa naprawcza**

- Doskonała przyczepność i wysoka siła spajania większości powszechnie stosowanych metali, materiałów kompozytowych i tworzyw sztucznych (za wyjątkiem teflonu, PP i PE)
- Gotowe proporcje mieszania
- Wysoka odporność na benzyny, oleje, rozpuszczalniki i wodę
- Szybkie utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Stabilność wymiarów po utwardzeniu (nie kurczy się i nie puchnie)
- Można go obrabiać mechanicznie – wiercić, szlifować i malować
- Nie wydziela nieprzyjemnego zapachu
- Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych

ZASTOSOWANIE

- Spajanie typowych materiałów w pracach warsztatowych, motoryzacyjnych, hydraulicznych
- Wypełnianie i rekonstrukcja ubytków w elementach metalowych i kompozytowych, np. przy naprawach części maszyn, armatury i ceramiki sanitarnej, akcesoriów łazienkowych, mebli, itp.
- Uszczelnianie przecieków w rurach instalacji wodnych, kanalizacyjnych i grzewczych
W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

DANE TECHNICZNE

Podstawa	Żywice epoksydowe
Kolor (mieszanki)	Szary
Ciężar właściwy	2 g/cm ³
Czas żywotności (pot life)*	Ok. 3 minut (przy 25°C)
Czas pełnego utwardzenia*	Ok. 1 godz.
Temperatura nakładania	Od +5 °C do +30 °C
Odporność termiczna	Od – 40 °C do + 120 °C
Odporność chemiczna	Dobra na wodę (również gorącą), benzyny, oleje i wiele kwasów i rozpuszczalników
Opakowanie	Żywica + utwardzacz = 50g

*Parametr zależny od temperatury. W temperaturze wyższej niż podana czas ulega skróceniu.

PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C.

SPOSÓB UŻYCIA

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego. Uwaga! Nie używać do czyszczenia podłoża benzyn, niskoprocentowego alkoholu i popularnych rozpuszczalników do farb.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spojenia.
- Równo odciąć odpowiednią ilość masy z batonu.
- Ugniatać masę przez 30 sekund, a następnie w ciągu maksymalnie 3 minut nałożyć mieszaninę na regenerowaną powierzchnię. Podczas mieszania używać rękawiczek, np. z polietylenu lub kremów ochronnych.
- Uformować odpowiedni kształt, mocno dociskając masę do podłoża.
- Po pełnym utwardzeniu (po 1 godzinie) masę można obrabiać mechanicznie: wiercić szlifować, polerować, malować.
- Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne.
- Uwaga! Przy pracach z wykorzystaniem acetonu lub innych rozpuszczalników zachować szczególną ostrożność.

ZALECENIA BHP

Przy użyciu masy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy, a w szczególności:

- unikać kontaktu ze skórą i oczami
- zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza
- nie wprowadzać do kanalizacji
- chronić przed dziećmi

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.