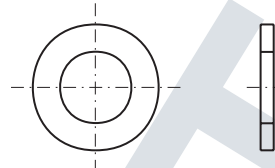


Podkładka okrągła pogrubiona / Washer for bolts with heavy type spring pins

Norma
Standard

DIN 7349



Warunki techniczne podkładki o twardości 100HV / Technical specifications washers 100HV

| Materiał ¹⁾ Material ¹⁾ | | Stal Steel | Stal nierdzewna Stainless steel |
|--|---|---------------|------------------------------------|
| Własności mechaniczne Mechanical properties | Twardość Hardness | 100 HV | 100 HV |
| | Zakres twardości ²⁾ Hardness range ²⁾ | 100 HV | 100 HV |
| | Materiały Materials | - | A2, A4, F1, C1, C4 |
| | Norma Standard | - | DIN 267-11 |
| Tolerancje Tolerances | Klasa dokładności Property grade | A | |
| | Norma Standard | DIN 522 | |
| Wykończenie powierzchni Surface finish | Bez powłoki / Plain Dla chropowatości powierzchni DIN 522 / Limits for surface roughness are covered in DIN 522 Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 / Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9 | | |
| Odbiór Acceptance | Procedura odbioru DIN 522 Acceptance procedure is covered in DIN 522 | | |

¹⁾ - Inne materiały metalowe po uzgodnieniu między dostawcą a odbiorcą / Other non ferrous materials upon agreements between customer and supplier

²⁾ - Obciążenia badawcze: dla grubości h = 0,5 mm: HV 2 / Test force: for nominal thickness h = 0,5 mm: HV 2
dla grubości h > 0,5 mm: HV 10 / Test force: for nominal thickness h > 0,5 mm: HV 10

³⁾ - Ulepszone cieplnie / Quenched and tempered

