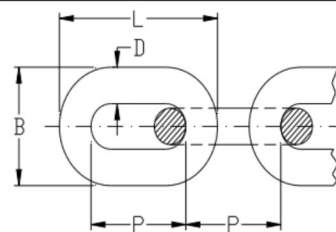


Nazwa wyrobu: Łańcuch zawieszowy klasy 8 EN818-2

Opis i przeznaczenie: Łańcuchy średnio dokładne o ogniwach krótkich, klasy 8 – 800 N/mm² (MPa), przeznaczone do zawiesi i podnoszenia ładunków, w zakresie parametrów technicznych podanych w punkcie 5 i wymagań Dyrektywy 2006/42/WE

Przy zastosowaniu w wyjątkowo niebezpiecznych warunkach (np. wysokich temperaturach), zakres zastosowania i redukcję dopuszczalnego obciążenia roboczego należy uzgodnić z dostawcą. Przechowywanie i montaż - zgodnie z instrukcją montażu i stosowania elementów osprzętu do podnoszenia.



Parametry techniczne wyrobu:

LP.	Rozmiar D [mm]	Wymiary [mm]			Masa [kg/m]	WLL Obciążenie robocze [t]	MPF Siła próby [kN]	BF Siła niszcząca [min. kN]	Materiał	Powłoki	A ₂ [%]
		L [max]	P	B [max]							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	6 ± 0,24	30,5	18 ± 0,5	22,2	0,8	1,12	28,3	45,2	Stal stopowa klasy 8: Cr ≥ 0,40 % Ni ≥ 0,40 % Al ≥ 0,025 % S ≤ 0,025 % P ≤ 0,025 %	Ocynkowane elektrolitycznie i lakierowane lub lakierowane	20
2	7 ± 0,28	36,1	21 ± 0,6	25,9	1,1	1,5	38,5	61,6			20
3	8 ± 0,32	40,7	24 ± 0,7	29,6	1,4	2	50,3	80,4			20
4	10 ± 0,4	50,9	30 ± 0,9	37	2,2	3,15	78,5	126			20
5	13 ± 0,52	66,2	39 ± 1,2	48,1	3,8	5,3	133	212			20
6	16 ± 0,64	82,4	48 ± 1,4	59,2	5,7	8	201	322			20

Informacje dodatkowe:

- Współczynnik bezpieczeństwa -4,
- MPF=2,5 x g x WLL, BF =4,0 x g x WLL gdzie g - przyspieszenie ziemskie w m/s² (tj. 9,80665)
- Kod identyfikowalności partii produkcyjnej: czterocyfrowy numer wg schematu - RRMM (RR = rok produkcji, MM = miesiąc produkcji)
- Cechowanie (co 20 ogniwo lub co 1 m): **8**; **GM** lub **GMG**; kod identyfikowalności partii produkcyjnej
- Informacje dodatkowe – etykieta oraz przywieszka: **CE**; nazwa wyrobu; rozmiar; numer certyfikatu; WLL(t)....; ilość mb; numer dostawy; dane producenta i adres strony internetowej.

